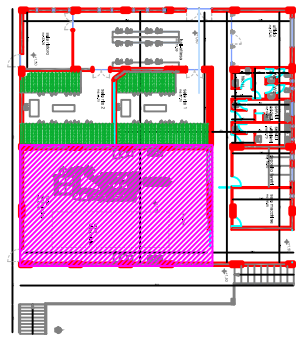


LEGENDA

Area d'intervento

REGIONE CAMPANIA

COMUNE DI CASALUCE
Provincia di Caserta

OGGETTO: REALIZZAZIONE DI UN TEMPIO CREMATORIO
Realizzazione con il sistema di progetto e finanza ai sensi dell'art. 183 D.Lgs 50/2016 comma 15 (soggetto promotore)

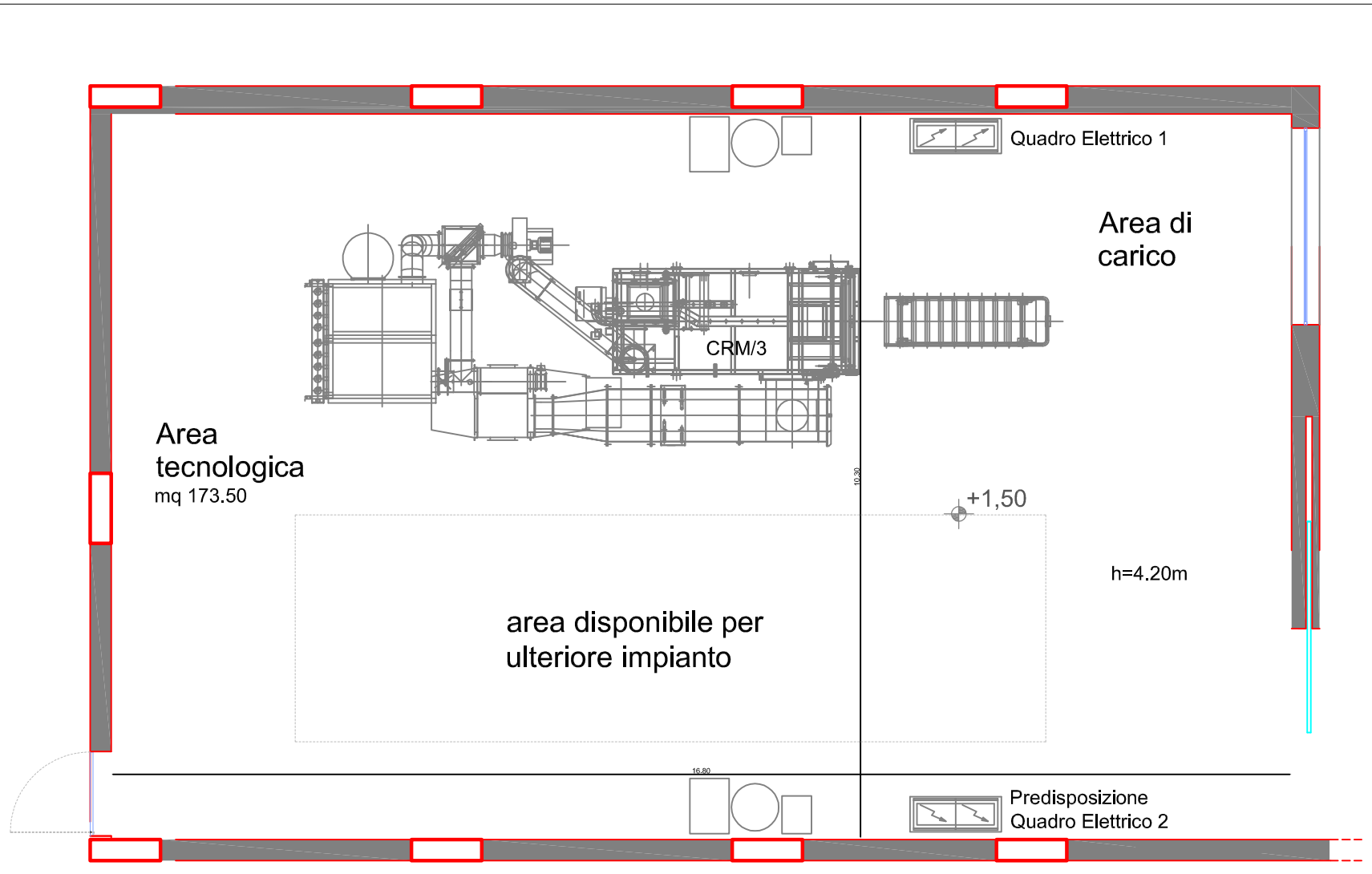
ELABORATO N°: T09
SCALA: 1:50
DENOMINAZIONE: **PROGETTO DI FATTIBILITÀ**
IMPIANTO DI CREMAZIONE
Layout impianto, schede tecniche e relazione illustrativa

SOGGETTO OFFERENTE

STUDIO TECNICO ROSIELLO S.R.L.
Viale Mario Rotili, 148 - 82100 BENEVENTO
Tel. 0824 52096 - Fax 0824 274963
E-mail: studiocencerosiello@legalmail.it

IL PROGETTISTA
Prof.Ing. Vincenzo ROSIELLO

CODICE PROGETTO	DATA PROGETTO	N° TAVOLA ELABORATO	COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE
...	Luglio 2021	1	



FORNO CREMATORIO

CARATTERISTICHE PRINCIPALE:

- ADATTO AD ESEGUIRE 2-3 CREMAZIONI GIORNO
- SCARICO CENERI DALLA PARTE ANTERIORE DEL FORNO
- FUNZIONAMENTO SILENZIOSO
- DIMENSIONI COMPATTE
- MINIMA MANUTENZIONE
- EMISSIONI IN ATMOSFERA IN CONFORMITA' CON GLI STANDARD EUROPEI
- BASSO CONSUMO DI COMBUSTIBILE
- PROCESSO MANUALE/AUTOMATICO
- OTTIMO RAPPORTO PREZZO/QUALITA'

DATI TECNICI

Misure di ingombro:

Lunghezza:	3.900 mm
Larghezza:	1.500 mm
Altezza:	3.200 mm
Peso:	9.500 kg
Temperatura di processo:	800-1.000°C

Camera secondaria:

-temperatura di processo:	850-950°C
-tempo di permanenza:	2 secondi

Potenzialità dei bruciatori:

-bruciatore primario:	220 kW
-bruciatore secondario:	330 kW
-tipo di bruciatori:	on-off e modulanti

Registrazione continua dei parametri di cremazione

Combustibile	gas metano o altro
Consumo medio di combustibile (con uso continuato)	30 m^3 / cremazioni
Capacità di cremazione:	2-3 cremazioni al giorno 600 cremazioni / anno
Tempo totale di cremazioni:	120-150 minuti
Garanzia di 24 mesi	

Il forno è in condizione di eseguire fino a 600 cremazioni all'anno. Il modello è un prodotto disegnato e costruito in conformità con gli standard europei e presenta una ottima relazione qualità-prezzo; questo modello rappresenta un impianto ideneo per centri urbani di piccole e medie dimensioni, è particolarmente consigliato per un servizio continuo o discontinuo, economizzando i costi di gestione e riducendoli in maniera significativa.

Come forniture opzionali vengono proposti:
- sistema automatico di caricamento feretri;
- una scheda di interfacciamento PLC/modem per consentire ai tecnici del Servizio di Assistenza di controllare a distanza i parametri di processo e gli allarmi di stato.

Il forno è fornito con lo scarico delle ceneri in posizione frontale.

Il forno è adatto per piccoli e medi centri urbani, per soddisfare qualsiasi tipo di esigenza, di utilizzo e garantire nello stesso tempo una grande flessibilità d'uso e facilità di installazione in differenti contesti architettonici.

EMISSIONI DEL FORNO CREMATORIO		STANDARDS EUROPEI*
CO	< 70 mg/Nm^3	100 mg/Nm^3
COT	< 10 mg/Nm^3	20 mg/Nm^3
NO_x	< 300 mg/Nm^3	400 mg/Nm^3
SO_2	< 30 mg/Nm^3	400 mg/Nm^3

* referiti all'11% O_2, condizioni normali a gas secco.

I dati tecnici ed i disegni riportati sono indicativi e possono essere soggetti a cambiamenti

Dati tecnici impianto di cremazione salme Comune di Casaluce (CE)

Forno		
Dimensioni di ingombro		
larghezza esterna	mm	1.700
lunghezza esterna	mm	3.500
altezza esterna	mm	3.000
peso	ton	16
Bruciatori	n.	2
Tipo di combustibile		gas metano
P.C.I. combustibile	Kcal/Nm3	8.200
Peso specifico combustibile	kg/Nm3	0,72
Pressione combustibile	mbar	30
Norme gas		UNI-CIG
DN treno valvole gas		25
Tensione alimentazione trifase	V	380
Tensione ausiliari monofase	V	220
Frequenza	Hz	50
Potenza installata (max cad.)	kW	0,55
Norme elettriche		CEI
Potenzialità max. bruc. primario	kW	220
Potenzialità max. bruc. secondario modulante	kW	330
Ventilatore di combustione	**n.**	**1**
potenza elettrica installata	kW	1,1
tensione/frequenza	V/Hz	230/50
portata	mc/h	1.000
livello di rumore	dB/A	< 70±2
Quadro elettrico di controllo e comando		
Protezione elettrica		IP55
Norme elettriche		CEI
Dimensioni d'ingombro:		
lunghezza	mm	1.600
larghezza	mm	450
altezza	mm	2.000
Dissipatore di calore		
potenzialità	kcal/h	400.000
tipo scambiatore		a fasci tubieri
portata fumi	Nm^3/h	2.000
portata aria	Nm^3/h	32.000
ventilatori	n. 2	a doppia aspirazione
temperatura ingresso fumi	°C	600
temperatura uscita fumi	°C	180
Filtro a tessuto		
Pulizia in controcorrente ad aria compressa		
Pressione aria compressa	bar	6
Efficienza di captazione	%	99
Perdite di carico max	mm H_2O	90
Temperatura max. ingresso fumi	°C	220
Mezzo filtrante:		maniche
Tipo		Nomex teflonato o equiv.
Grammatura	g/m2	450-500
Compressore		
volume spostato	l/min.	668
pressione di taratura	bar	10
potenza	kW	4,0
volume serbatoio	litri	1.500
Norme		DIN /ISO 2183
Protezione		IP 55
completo di essiccatore, by-pass e filtro disalatore		
dimensioni indicative d'ingombro		
Aspiratore estrazione fumi		
portata	m^3/h	3.300
temperatura max	°C	200
potenza motore elettrico	kW	7,5
livello di rumore a 1,5 mt.	dB/A	< 75
Camino di processo		
materiale		acciaio coibentato
altezza dal piano di appoggio del forno	m	8,00
diametro interno.	mm	320
diametro esterno	mm	420
Caricatore feretri		
piano di carico	mm	2.200 x 600
altezza minima	mm	350
corsa utile di sollevamento	mm	750
altezza massima	mm	1.100
Polverizzatore ceneri		
Dimensioni di ingombro		
larghezza esterna	mm	800
lunghezza esterna	mm	1.350
altezza esterna	mm	1.500
peso	Kg	350
tensione/frequenza di alimentazione	V/Hz	380/50